Система добровольной сертификации
«ЕвроМенеджмент»

Руководящий орган Системы
Общество с ограниченной ответственностью «ГОСТЕСТ»
119002, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Арбат, ул Арбат, д. 51, стр. 2, помещ. 1/П
№ РОСС RU.31621.04ПШН4

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.08.С00520

Срок действия с 22.04.2025 по 21.04.2028

№ 0000658

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА», аттестат аккредитации № РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.08.2025. Адрес: 344082, РОССИЯ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, город Ростов-на-Дону городской округ, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, здание 8, офис 208;
Номер телефона: +7 (863) 303-64-39. Адрес электронной почты: info@expertegida.ru

ПРОДУКЦИЯ Метизы
Серийный выпуск

код ОКПД-2
25.94.1

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 0220256-024-2016, ГОСТ 1759.0-87 разделы 1,2, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ОСТ 26-2037-96, ОСТ 26-2038-06, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2041-96, ОСТ 26-2042-96, ГОСТ 24379.1-2012, ГОСТ 9064-75, ГОСТ 9065-75, ГОСТ 9066-75, ГОСТ 11447-80, ГОСТ 22042-76, ГОСТ 10602-94, ГОСТ 10494-80, ГОСТ 10495-80, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 12201-66, ГОСТ 14724-69, ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 28778-90, ГОСТ 32484.3- 13, ГОСТ 32484.5-13, ГОСТ 4751-73, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7805-70, ГОСТ 7801-81, ГОСТ 7802- 81, ГОСТ 7808-70, ГОСТ 7817-80, ГОСТ Р 50791-95, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ОСТ 34-13.016-88, ГОСТ 10605-94, ГОСТ 11871-88 ГОСТ 13957-74,ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15523- 70, ГОСТ 15526-70, ГОСТ 16046-70, ГОСТ 23353-78, ГОСТ 2524-70, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 28941.26-91, ГОСТ 3032-76, ГОСТ 5632-14, ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5918-73, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5931-70, ГОСТ 8959-75, ГОСТ ИСО 4032-2014 ГОСТ ИСО 4033-2014, ГОСТ ИСО 4034-2014, ГОСТ ИСО 7719-2014, ГОСТ ISO 7040-14, ГОСТ Р ИСО 7044-09, ГОСТ ISO 8673-14, ГОСТ 22032-76, ГОСТ 22033-76, ГОСТ 22034-76, ГОСТ 22035-76, ГОСТ 22036-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22040-76, ГОСТ 22043-76, ГОСТ 28919-91, ОСТ 26-2039-96, ГОСТ 32484.3-2013

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "АФИНА"
Юридический адрес: 620014, г. Екатеринбург, ул. Шейнкмана, дом 55, оф.10.14
ИНН: 6671101784

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "АФИНА"
Юридический адрес (адрес места осуществления деятельности): 620014, г. Екатеринбург, ул. Шейнкмана, дом 55, оф.10.14
Телефон: 7(343)380-70-18. E-mail: info@afina-ural.ru
ИНН: 6671101784

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 098-04-25-ЕМ-ВТ от 21.04.2025 года, выданного Испытательной лабораторией "Вольтекс" Общества с ограниченной ответственностью "ПрофНадзор" (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.07.2024)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3

М.П.

«Центр охраны труда и экологии «Экспертэгида»

Руководитель органа _____ **Е.А. Свиридов**
подпись

Эксперт _____ **И.С. Супранков**
подпись

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория «Вольтекс»
ООО «ПрофНадзор»
Адрес организации и места осуществления деятельности: 121087, г. Москва, пр. Багратионовский, д.7, корп. 1, эт. 4, пом. I, ком. 21
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории: № РОСС RU.31621.04ПШН4.ОС.07.2024 от 03.09.2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «Вольтекс»
_____ А.Р. Иванилов
М.П.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 098-04-25-ЕМ-ВТ от 21.04.2025

Наименование продукции:	Шпилька
Торговая марка:	-
Тип, модель:	АМ16-6gx80.32.30хма.IV.4
Заводской номер:	б/н
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОРГОВО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "АФИНА"
Юридический адрес:	620014, г. Екатеринбург, ул. Шейнкмана, дом 55, оф.10.14
Заказчик:	ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО «ЦЕНТР ОХРАНЫ ТРУДА И ЭКОЛОГИИ «ЭКСПЕРТЭГИДА»
Юридический адрес:	344082, РОССИЯ, РОСТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, город Ростов-на-Дону городской округ, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, здание 8, офис 208
Вид испытаний:	Сертификационные испытания по: ГОСТ 9066-75
Результаты испытаний:	См. стр. 3.
Регистрационный номер образца:	2947163
Дата поступления образца:	16.04.2025
Дата проведения испытаний:	17.04.2025-21.04.2025

Протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.
Не допускается частичная перепечатка или копирование протокола без разрешения испытательной лаборатории.

1. Процедура испытаний

1.1. Идентификация изделия:	Наименование, тип, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации
1.2. Отбор образцов:	Произведен в соответствии с ГОСТ 7564-97
1.3. Цель испытаний:	Подтверждение соответствия требованиям НД: ГОСТ 9066-75
1.4. Методика испытаний:	ГОСТ 9066-75, ГОСТ 20700-75, ГОСТ 1497-84, ГОСТ 9454-78, ГОСТ 9012-59
1.5. Условия проведения испытаний:	Подготовка образца к испытаниям и сами испытания проведены при нормальных климатических условиях, по ГОСТ 15150-69

2. Результаты испытаний

2.1. Результаты испытаний представлены в таблице 1

Приняты следующие условные обозначения:

С - соответствует требованию/выдержал испытание;

НП - требование (испытание) не применяется;

НС - не соответствует требованию/не выдержал испытание.

2.2.Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме.
Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 9066-75

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Таблица 1

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Фактическое значение	Вывод
1	Номинальный диаметр резьбы, мм	80	80	С
2	Шаг резьбы, мм	3,5	3,5	С
3	Длина резьбового конца, мм	60	60,2	С
4	Диаметр гладкой части, мм	24	23,96	С
5	Радиус перехода, мм	8	8	С
6	Внешний вид:	Резьба должна быть чистой и не должна иметь заусенцев и сорванных ниток. Вмятины на резьбе, препятствующие навинчиванию проходного калибра, не допускаются. Нарезанная и гладкая поверхности шпилек не должны иметь трещин.	Внешний вид соответствует требованиям, дефекты не обнаружены	С
7	Твердость, НВ, не более	235-285	255	С
8	Пердел текучести, кгс/мм^2	60-75	68	С
9	Относительное удлинение, %	14	24	С
10	Относительное сужение, %	45	48	С
11	Ударная вязкость, кгс*м/мм^2, не менее	6,0	18	С

----------конец документа----------